

NEVASTANE AW



Industria alimenticia



TotalEnergies

Aceite hidráulico utilizable para contacto incidental con alimentos.

APLICACIONES

- **NEVASTANE AW** se recomiendan para cualquier sistema hidráulico trabajando a alta presión y/o lubricación de líneas de aire en procesos de la industria alimenticia.
- **NEVASTANE AW** está formulado con aceites minerales de base y aditivos de alta performance que le proveen una alta protección a los equipos incluso a elevadas temperaturas.

ESPECIFICACIONES

- La formulación de **NEVASTANE AW** cumple con FDA capítulo 21 CFR, 178.3570.
- **NEVASTANE AW** es **NSF H1** registro:
NEVASTANE AW 22: No 146880
NEVASTANE AW 46: No 146882
NEVASTANE AW 32: No 146881
NEVASTANE AW 68: No 146883
- **NEVASTANE AW** son **Kosher, Halal** e **ISO 21469** certificados.
- Especificación internacional: ISO 6743-4 HM.

VENTAJAS

- **NEVASTANE AW** se recomiendan para usos en los cuales puede ocurrir el contacto con alimentos. Usando lubricantes registrados NSF H1 se minimizan los puntos críticos de control como requiere HACCP.
- Excelente protección anti desgaste y corrosión.
- Miscible con fluidos minerales.

CARACTERÍSTICAS*	MÉTODOS	UNIDADES	NEVASTANE AW			
			22	32	46	68
Apariencia	Visual	-	Líquido claro y brillante			
Color	ISO 2049	-	< 0,5	< 0,5	< 0,5	< 1
Densidad a 15°C	ISO 12185	-	856	860	863	866
Viscosidad cinemática a 40 °C	ISO 3104	mm ² /s	22	32	46	68
Viscosidad cinemática a 100 °C	ISO 3104	mm ² /s	4,5	5,7	7,0	8,9
Índice de viscosidad	ISO 3104	-	108	112	107	105
Punto de inflamación C.O.C.	ISO 2592	°C	173	180	206	194

*Las características anteriores son brindadas como información.

Recomendación:

- Conservar el producto a temperatura ambiente.
- Minimizar los períodos de exposición a temperaturas por encima de 35°C
- **Vida en envase:** 5 años de la fecha de manufactura (sin abrir).