



Lunaria FR

Aceite nafténico desparafinado para compresores frigoríficos.

Aplicaciones

Compresores frigoríficos que empleen CFC, HCFC o NH₃ como refrigerante

- Lubricación de cilindros, rodamientos y sellos de compresores frigoríficos.
- Lubricación de compresores rotativos de tornillo.
- Compatible con la mayoría de los gases refrigerantes clorofluorinados y con amoníaco en condiciones de servicio apropiadas (temperatura del evaporador mayor a - 15 °C).

Especificaciones

Estándares internacionales

- ISO 6743: DRA/DRE
- Adecuado para compresores frigoríficos de los siguientes constructores: APV, BOCK, BITZER, GRAM, CARRIER, GRASSO, HOWDEN, J&E HALL, SABROE, YORK, LINDE, entre otros.

Ventajas

Seguridad del compresor

Amplias condiciones de operación

- Alta estabilidad química frente a los refrigerantes mencionados,
- Ausencia de placa de cobre,
- Muy buen comportamiento de miscibilidad con refrigerantes, permitiendo un buen retorno, del aceite al compresor (temperatura del evaporador mayor a - 15 °C).

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS*	MÉTODO	UNIDAD	Lunaria FR			
			32	46	68	100
Densidad a 15°C	ISO 3675	Kg/m ³	898	899	900	900
Viscosidad cinemática a 40°C	ISO 3104	mm ² /s	32	46	68	100
Viscosidad cinemática a 100°C	ISO 3104	mm ² /s	4.5	5.6	7.0	8.8
Punto de escurrimiento	ISO 3016	°C	-42	-39	-33	-30
Punto de inflamación (vaso abierto)	ISO 2592	°C	185	200	205	220

*Los valores de la tabla son típicos, aportados a título informativo, y no constituyen especificaciones.



Total Especialidades Argentina S.A.

Chicla 209 (B1766BKF), La Tablada, Argentina

13-02-2023 (Reemplaza 01-02-2021)

Lunaria FR

1/1